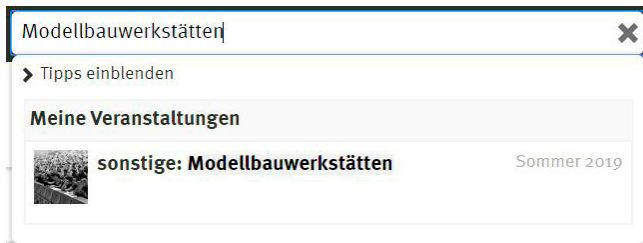


Anleitung für den Lasercutter

ZUGANG

auf StudIP unter der Veranstaltung **Modellbauwerkstätten**



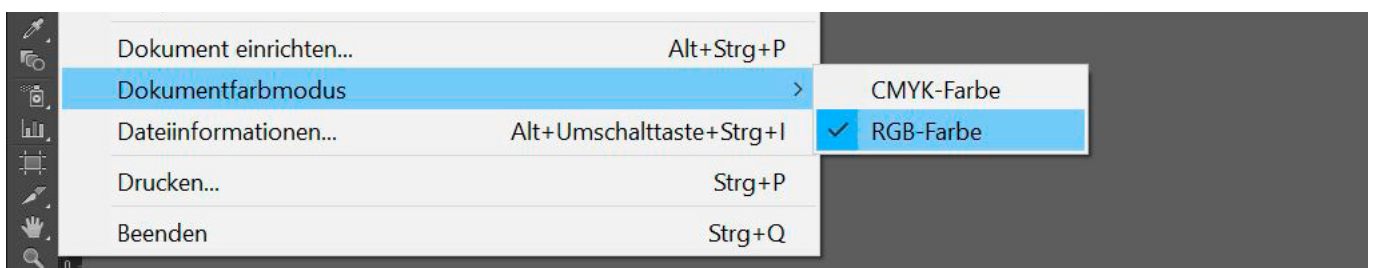
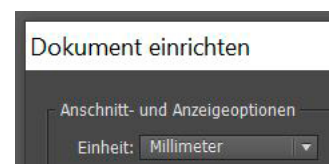
- Ressourcen
- Lasercutter
- Belegung



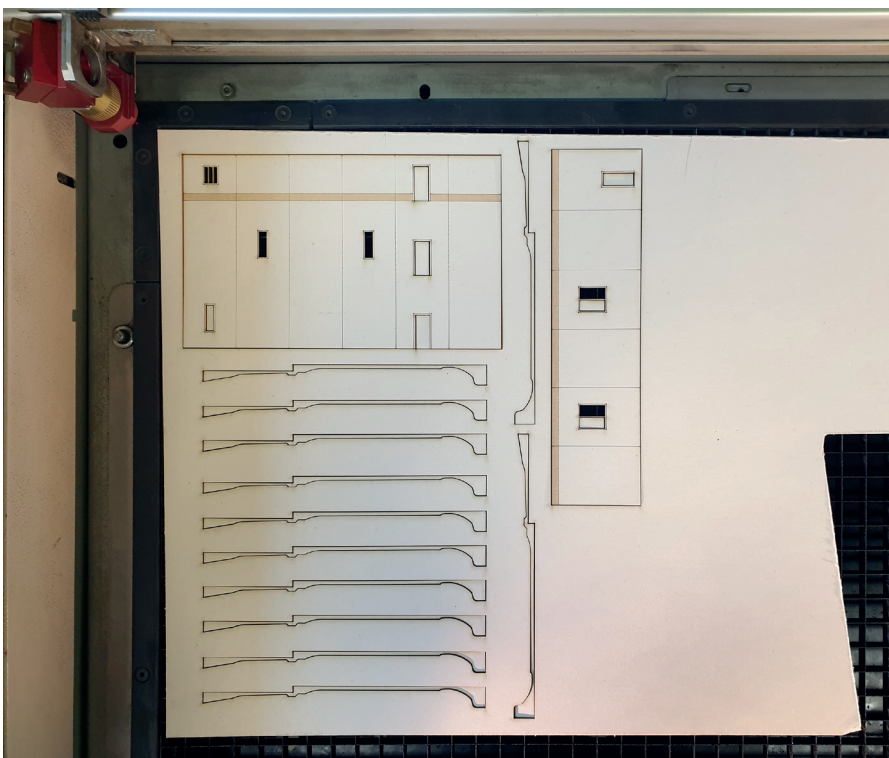
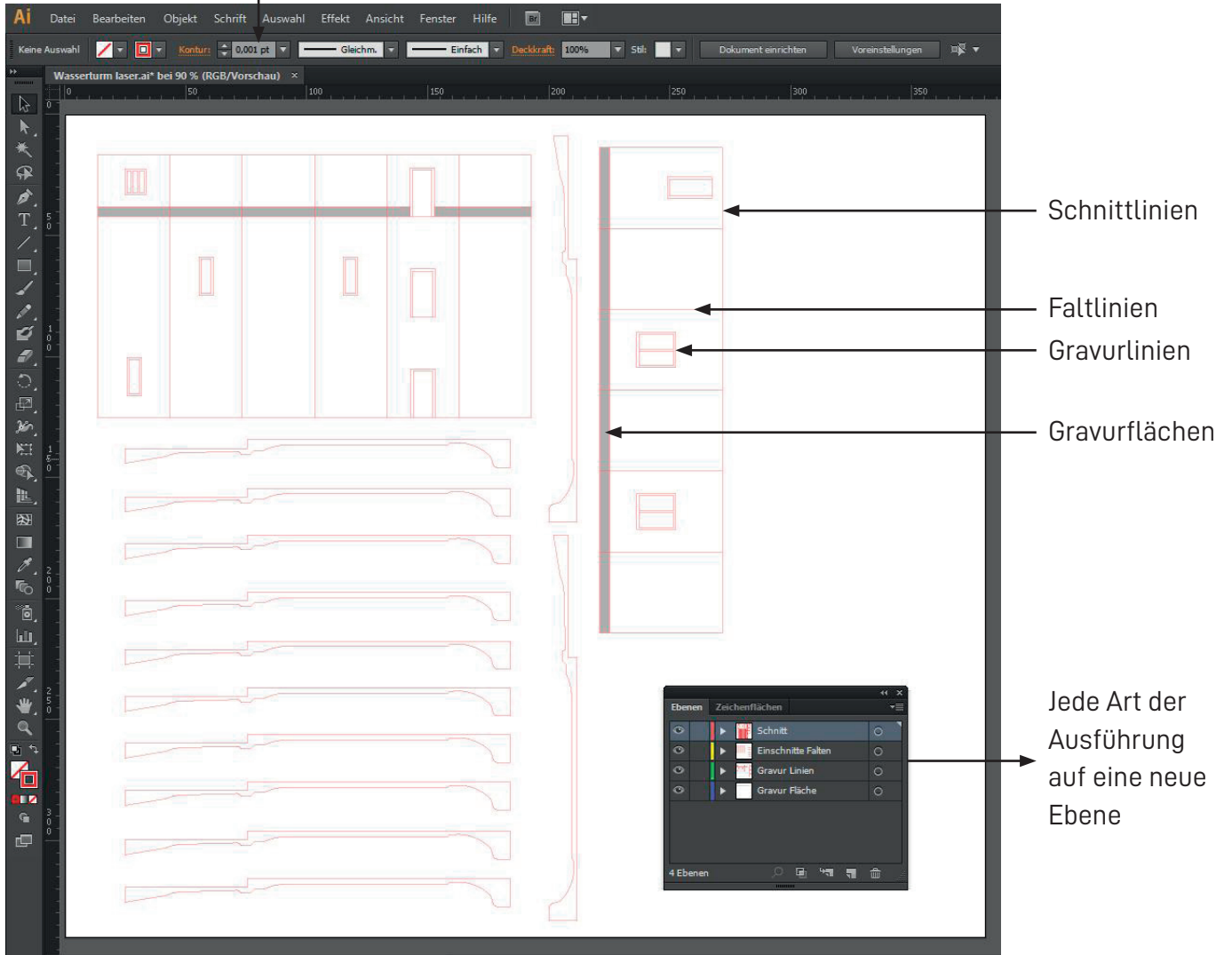
Datei im .ai-Format zuschicken an **lasercutter-fg@hs-wismar.de**

DOKUMENT

- Arbeitsbereich Lasercutter: maximal 980mm x 600mm
- Größe der Zeichenfläche in Adobe Illustrator soll der Größe des Materials entsprechen mit evtl. Zugabe von jeweils 5mm pro Rand
- alle Angaben in mm
- Dokumentfarbmodus: RGB



- Konturstärke für alle Linien: 0,001 pt



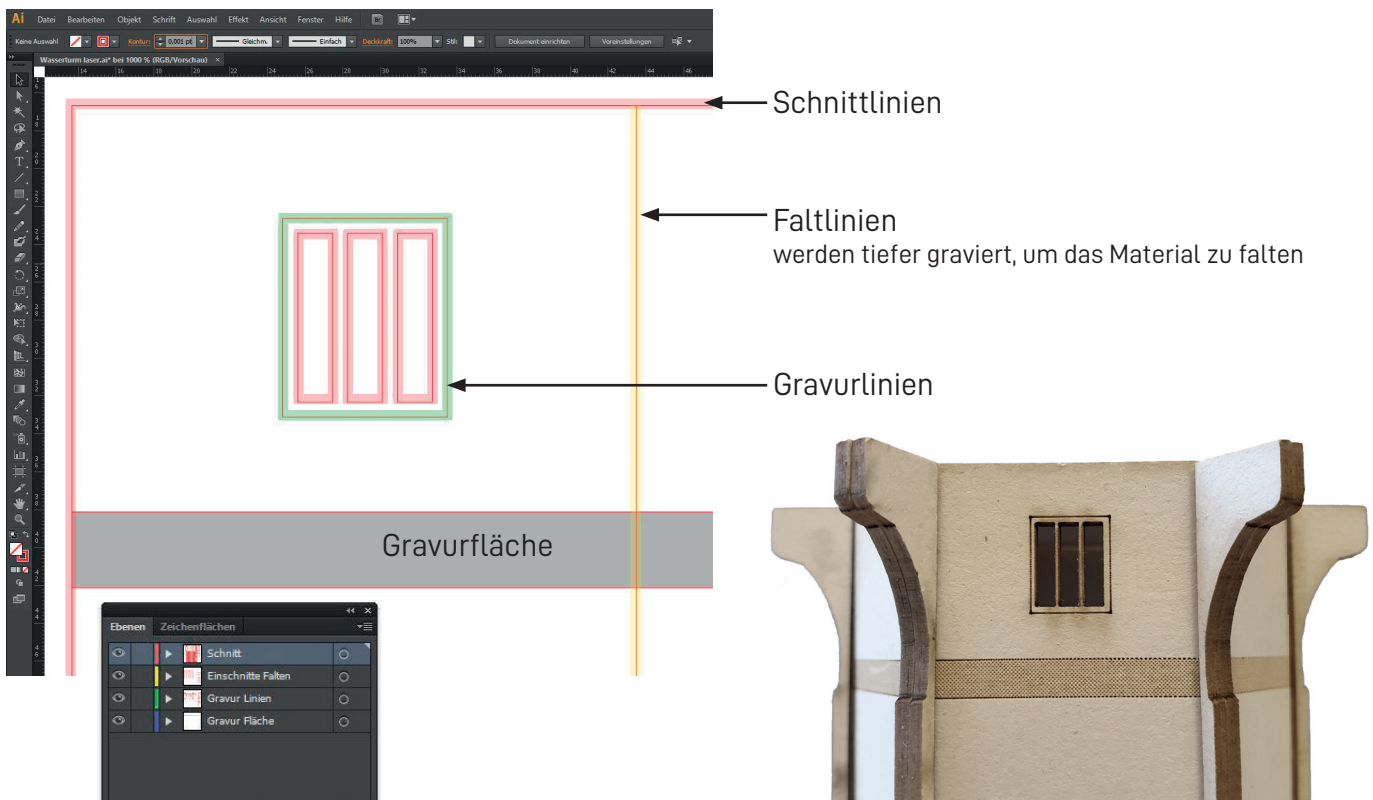
Schneiden

- Linien in RGB rot

Gravieren

- Linien in RGB rot
- Flächen in RGB schwarz

→ Abstufungen unterschiedlicher Graustufen erzeugen unterschiedliche Gravurtiefen



MATERIAL

	Schneiden	Gravieren
Papier		Gravur ist für jedes Material möglich
Pappe	bis 3mm	
Sperrholz	bis 3mm	
MDF	bis 2mm	
Vollholz (Kiefer)	bis 5mm	
Acryl	bis 5mm	
Stahl	nur Gravur	